

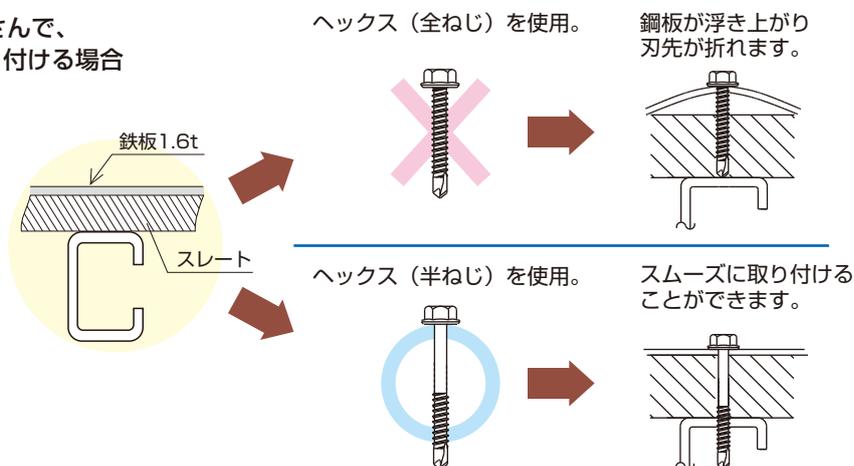
## 技術情報/ねじ止め作業のコツ

ねじ止め作業は、正しく行わないと締結強度や保持力が発揮されなくなります。取付物によってはねじが破損したり板浮きやバカ穴が開いたりします。

それを防ぐために、失敗しない方法やドライバーの選び方などをご紹介します。

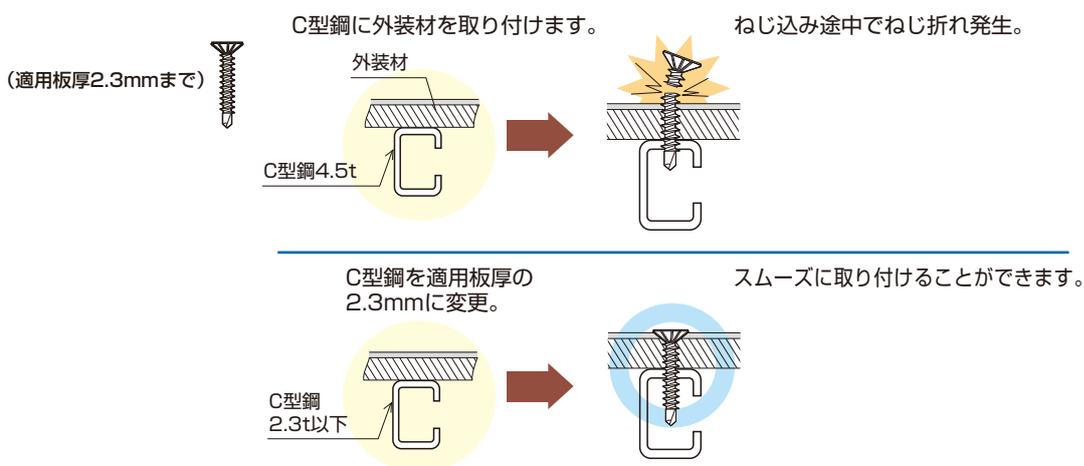
### こんなときは半ねじ使用

- C型鋼にスレートをはさんで、1mm以上の鋼板を取り付ける場合



### 適用板厚を越えたC型鋼による折損

- フレキφ3.8mmを使用



### 波板寸法

屋根や壁によく使われる建材で波板があります。スレート波板と鉄板波板では寸法が大きく異なります。ねじの選定や座金を組合せる時には波板寸法を確認してください。また、これらとは別にポリカ波板もありますが寸法は下表のいずれかに該当します。



- 波板寸法表

名称	ピッチ	谷の深さ	適用座金
スレート小波	約63	18	M6ユニクロキョクザ・M6ステンレスキョクザ
スレート大波	約130	36	M6ユニクロキョクザ・M6ステンレスキョクザ
鉄板小波	約32	9	ポリカ製波型座金(ブラザ) ポリカ製ブロンズ色波型座金(BRブラザ) ステンレス波型座金(ナミザ) M6ユニクロキョクザ・M6ステンレスキョクザM6 ユニクロフカザ・M6ステンレスフカザ
鉄板大波	約76	18	M6ユニクロキョクザ・M6ステンレスキョクザ