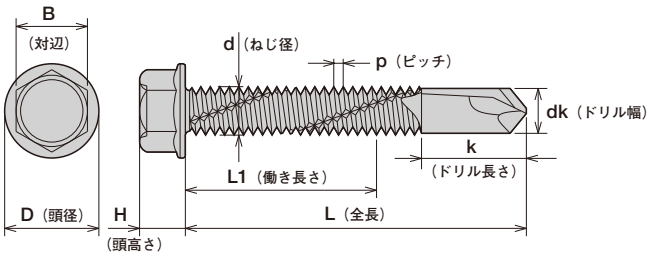
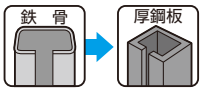
ジャックポイント

ご注意　木質系材料を締結する場合や下地鋼板と上部鋼板の間に間隔がある場合は、ドリルねじの性格上、板浮き現象が起こり、ねじの切り先部が折れることがあります。





■ヘックス#5（三価シルバー）〈6カク〉 クロムフリー

品　番	サイズ	入数(大箱)	L	D	H	B	d	p	k	dk	L1	適用板厚	
#5HJ5535S	5.5×35	250本×10箱	35.0	10.5	4.5	8.0	5.5	1.1	13.0	5.0	15.0	10.0mmまで	
#5HJ5550S	5.5×50	150本×10箱	50.0	10.5	4.5	8.0	5.5	1.1	13.0	5.0	30.0	10.0mmまで	

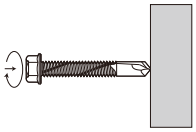
小　全商品、小箱単位の出荷も承ります。

＊6mm～10mm厚鋼板用　＊ねじ山ピッチ=1.06mm（ユニファイ並目規格に準じる）

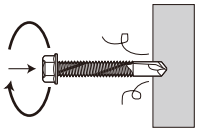
ヘックス#5　ねじ込み作業のコツ

厚鋼板（6mm以上）のねじ込み作業は鋼板（3.2mmまで）に比べ、作業が難しいとされています。
ちょっとしたコツをマスターした上で、ヘックス#5を使用していただくと容易に作業ができます。

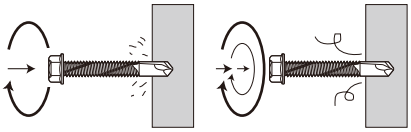
①スタート時
スクリューガンの回転力は弱く、押す力も弱く



②穴開け初期
スクリューガンの回転力は強く、押す力も強く

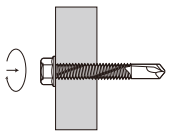


③穴開け進行中
穴開け作業の進行中に、急に進まなくなることがあります。原因は、切りクズがドリル先の溝に詰まって抵抗が増すからです。



- この場合、押す力を少しゆるめてから、回転力を低くしたり強くしたりしてドリル先に詰まった切りクズを排出します。
- 再度、回転力を上げてスムーズに切り始めたら、切りクズが最も多く排出される力（最適な強さ）で押すようにしてください。

④最終締結時
最後の締め付けはソフトタッチ。最後の締め付けを力一杯行ないますと、締め付け過ぎによる頭トビの原因になります。



ヤマヒロ公式YouTubeチャンネル

ヤマヒロ公式YouTubeチャンネルにて〈ジャックポイント#5：約10秒でねじ込める作業のコツ〉を公開しています。

YouTube内で検索

建築ファスナー　ヤマヒロ　検索

yamaHIRO